

-

:

-

-

- -

- -

(Prime Coat)

-

- -

- -

- -

- -

- -

- - -

- - -

- - -

- - -

- - -

- -

- -

- -

- -

(Tack Coat)

-

- -

- -

- -

- -

- -

- - -

- - -

- - -

- - -

-

-

- -

- -

- -

- -

-

- -

- -

- -

- - -

- - -

- - -

- -

- - -

- - -

- - -

- - -

- - -

- -

- -

- - -

- - -

- - -

- - -

- - -

- - -

- - -

- - -

- - -

- - -

- -

- -

-

-

- - -

- - -

- -

- -

-

-

:

-

:

-

:

--

:

:

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

.

:

--

(- -)

(- -)

:

-

-

:(- -)

(- -)	(- -)	
()	()) (

:(- -)

(- -)		
	/	
	/	()
/	/	(*)
		()

(,)

()

(*)

()

()

:

•

•

-

()

()

()

:

(Prime Coat) :

:

- -

-

: - -

MC-70/MC1

:

(- -) (- -)

MC-250/MC2

CSS-1h SS-1h

(- -) (- -)

:

() () ,

() () ,

: - -

(- -)

()

:(- -)

()	
, - ,	MC-70 (MC1)/MC-250 (MC2)
, - ,	() CSS-1h SS-1h

: - -

-

-

.
:
:-
:-

(Surface Tension)

.
:
:-

(- -)

:(- -)

()	
-	MC-70/MC1
-	MC-250/MC2
-	CSS-1h SS-1h

.
:
:-

()

()

-

-

()

.

:

- - - -

:

.

.

.

(- - - -)

()

.

.

.

:

- - - -

/

()

-

-

:

--

:

.

.

.

.

.

.

()

.

()

.

()

.

-

-

: - -

()

: - -

: - -

(Tack Coat) : -

: - -

: - -

RC-70/RC1

(- -) (- -)

-

-

(- -)

(- -)

CSS-1h

SS-1h

.

:

- -

.(- -)

:(- -)

()	
, - ,	RC-70/RC1
, - ,	() CSS-1h SS-1h

:

- -

(- -)

.

:

- -

:

- - -

.

:

- - -

(- -)

.

-

-

:(- -)

()	
-	RC-70/RC1
-	CSS-1h SS-1h

:

- - -

(- - -)

:

- - -

(- - -)

:

- -

(- -)

:

- -

()

:

- -

:

- -

-

-

:
-
- -

:
- -
- -

/ /

(- -)

:
-

(- -)

() (- -)

.(- -)

:
-

:
-

(- -)

:
- -

:
- - -

(- -)

(Job Mix Formula)

()
:

.
.
.

-

-

()

:

:

()

()

)

(

-

-

()

(- - -)

:

- - -

(- -)

(- -)

.(- -)

:(- -)

(*)	(*)	(*)	(*)	
±	±	±	±	(/)
±	±	-	-	(/) ,
-	-	±	±	(/) ,
±	±	±	±	() ,
±	±	±	±	()
±	±	±	±	() ,
±	±	-	-	() ,
±	, ±	±	, ±	() ,
, ±	, ±	, ±	, ±	

: *
: *

-

-

()

:(- -)

()	()	()	()	()	()	
*	*	*	*	*	*	()
-	-	-	-	-	-	()
(- -)						
-	-	-	-	-	-	(%)
-	-	-	-	-	-	** ()
						()

±

(*)

(**)

(VMA)

:(- -)

()	
	(,)
,	()
	(,) ,
	()
	(/)
	(/) ,
	(/) ,
	() ,
	() ,
,	() ,

(Gse)

:

(*)

-

-

: - -

:

: - - -

Batch)

(Dryer-Drum Mixing

(Continuous Plant)

(Pugmill)

(Plant

(Plant

()

()

: - - -

:

()

()

-

-

(Screed Unit)

()

: - - -

:

(Pneumatic-Tired Rollers) :

-

:

() ()

(, - ,)

(-)

(Scraper)

(Steel-Tired Rollers) :

-

:

(-)
(-)

(-)

-

-

(Scraper)

(Steel Vibratory Rollers) :

-

:

() (Dead Weight)

Vibratory Steel Wheel Roller/Hand) :

-

-

:

(Operated

(-)

(-)

(Vibratory Plate Compactor) :

-

:

- - -

-

-

: - - -

:

: - -

(- -)

:(- -)

()		()
		-
		- ,

: - -

:

: - - -

Cst

±

.Cst

±

-

-

/

()

()

.

.

.

:

- - -

()

.

.

.(- -)

.

(- - -)

()

. ()

-

-

:

- - -

(Hot Bins)

:

()

() ()

()

(Mineral Admixtures)

(On-Line Blender)

.(- -)

:

()

.(Batch Plant)

-

Batch)

(Mixing

(Pugmill/Dryer Drum Mixing)

(Coating)

()

(AASHTO T-195)

.(-) (-)

-

:

- - -

.

.

.

:

- - -

(- -)

.

.

.

.

-

-

:(- -)

		()
		()
		()
,		()
		()
,		()

-

-

: - - -

:

()

()

.

()

.

.

()

.

.

()

.

.

()

.

.(-)

:

- - -

()

.

()

()

-

-

()

()

()

(Coverage)

(AASHTO T-209)

(-)

()

(-)

(±)

()

-

:

- - -

()

(Calipers)

(ASTM D 3549)

:

- - -

:

-

-

()

:

()

:

(IRI)

()
()

(IRI)
()

()
(Surface Roughness)

:

- - -

)

(

()

(IFI)

ASTM E-1960

-

-

(-)

:

- -

:

(Lane Strips)

()

()

()

-

-

:

- -

.

:

- - -

(- -)

.

(- -)

:

- - -

(- - -)

-

:(- -)

--			(- -)		
-- --	()		-- --		
--			AASHTO T-27	()	
--			AASHTO T-19	(/) (Gsb)	
--			AASHTO T-96	()	
--			AASHTO T-176	(,)	
--			AASHTO T-104		
--			ASTM D5821	() (,)	
--					
--	()		AASHTO T-27		
--			AASHTO T-164/ AASHTO T-308		
--			AASHTO T-209/245/269		
---	()		ASTM D2726		
---	()		ASTM D3549		

	() ()				

-

: - -

(-)

(JMF)

: - -

.(- -)

-

-

:(- -)

		- -
	()	- -
	_____	- -
	_____	- -
	()	- -
	()	- -
	()_____	- -

-